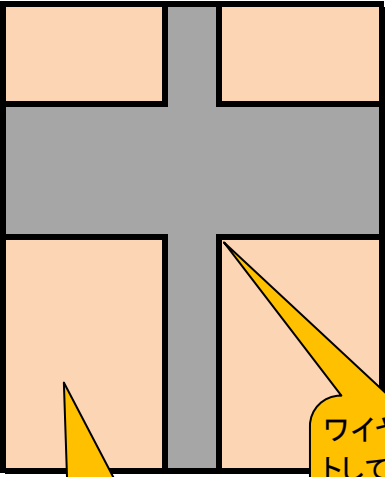
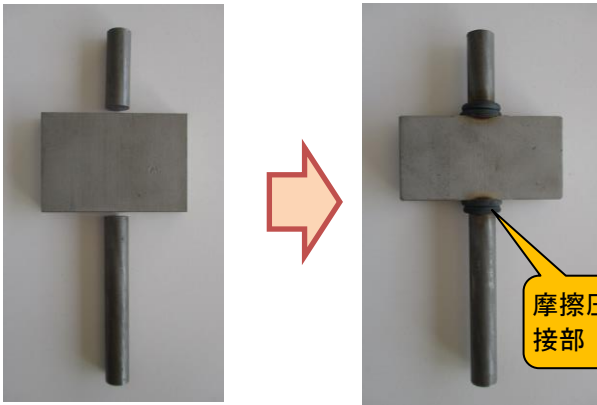



展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()	
提案名 摩擦圧接による材料の歩留まり改善		工法 摩擦圧接	新規性
会社名 関口産業株式会社		所在地 埼玉県東松山市下唐子1955	
連絡先 部署名：営業管理課 担当名：清水宏毅、樺澤利徳		URL : http://www.sekiguchisangyo.com Tel No. : 0493-23-6111 E-mail : eigyo@sekiguchi-sangyo.com	
主要取引先 日立Astemo(株)、カヤバ(株)、UDトラックス(株)、クノールプレムゼ商用車システムジャパン(株)		海外対応 <input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否 (生産拠点を記入)	

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()		適用可能な製品/分野 材質は鉄、SUS、銅、アルミに対応できます。 異材との圧接も可能です。 圧接の強度が保証される。			
従来 <input type="checkbox"/> 従来工法の問題点 ・板材をワイヤーカットで切り出して加工 ・ワイヤーカットの費用が高額である ・素材の歩留まりが悪い ・旋盤加工の時間が掛かる 		新技術・新工法   様々なサイズに対応可能です。(SUS304)			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・接合部は非常に強度な接合を提供します。 ・様々な金属・非金属に対応できます。 ・銅、アルミ、チタン、プラスチックセラミックに対応可能 ・熱影響ゾーンが小さく材料の構造や硬度には影響が少ない。		問題点(課題)と対応方法 ・外径は鉄の場合φ30以下となります。 ・接合部の余肉は切削で取り除く必要があります。			
開発進度 <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)			特許有無 無		
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	50%ダウン	60%ダウン	40%向上	