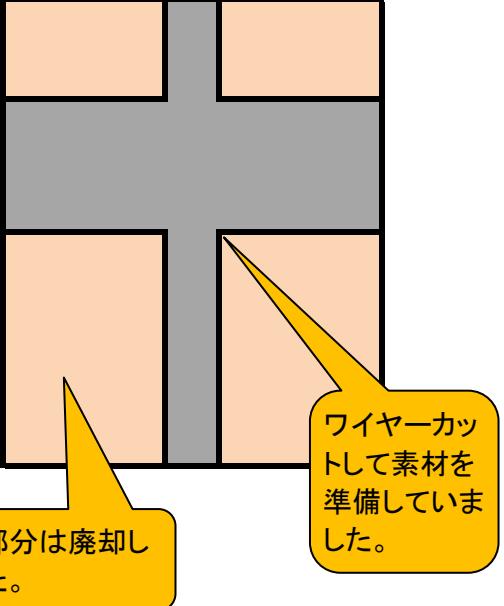
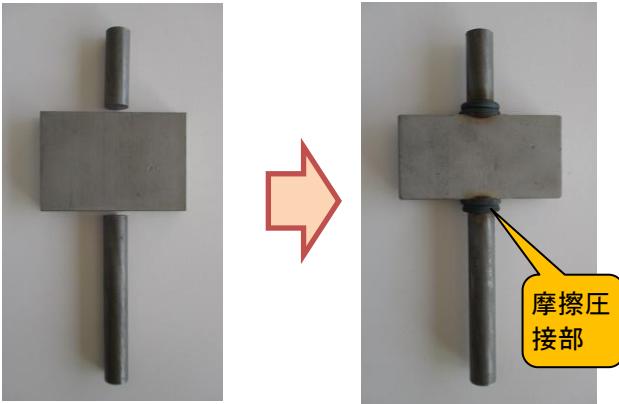
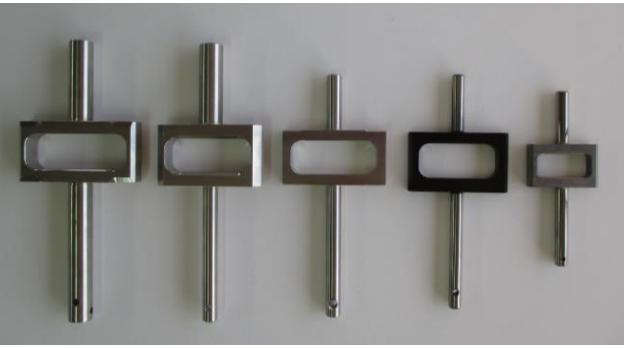


展示No	区分	□部品 □素材/材料 ■設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他()
	提案名	摩擦圧接による材料の歩留まり改善
		工法 新規性 摩擦圧接
会社名	所在地	
関口産業株式会社		埼玉県東松山市下唐子1955
連絡先	URL : http://www.sekiguchisangyo.com	
部署名 : 営業管理課	Tel No. : 0493-23-6111	
担当名 : 清水宏毅、榎澤利徳	E-mail : eigyo@sekiguchi-sangyo.com	
主要取引先	海外対応 生産拠点国を記入 □ 可 () ■ 否	
日立Astemo(株)、カヤバ(株)、UDトラックス(株)、 クノールブレムゼ商用車システムジャパン(株)		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他()
材質は鉄、SUS、銅、アルミに対応できます。 異材との圧接も可能です。 圧接の為強度が保証される。	
従来	新技術・新工法
<p>□従来工法の問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ・板材をワイヤーカットで切り出して加工 ・ワイヤーカットの費用が高額である ・素材の歩留まりが悪い ・旋盤加工の時間が掛かる  <p>この部分は廃却していました。</p> <p>ワイヤーカットして素材を準備していました。</p>	 <p>圧接前品 圧接後の製品</p> <p>摩擦圧接部</p>  <p>様々なサイズに対応可能です。(SUS304)</p>

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・接合部は非常に強度な接合を提供します。 ・様々な金属・非金属に対応できます。 ・銅、アルミ、チタン、プラスチックセラミックに対応可能 ・熱影響ゾーンが小さく材料の構造や硬度には影響が少ない。 	<ul style="list-style-type: none"> ・外径は鉄の場合 $\phi 30$以下となります。 ・接合部の余肉は切削で取り除く必要があります。

開発進度	□ アイデア, □ 試作/実験, □ 開発完了, ■ 製品化完了(採用: ■ 実績有, □ 予定有, □ 予定無)			パテント有無
				無
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性
	数値割合	50%ダウン	60%ダウン	40%向上
	その他()			