

会社概要

Outline

商 号 有限会社 アサミ精工
所 在 地 〒368-0005
埼玉県秩父市大野原3533番地2
T E L 0494-23-8834
F A X 0494-25-0751
代 表 者 代表取締役社長 浅見廣司
創 立 1985年6月21日
資 本 金 500万円
敷 地 3,288平方メートル
建 物 1,021平方メートル
従業員数 28人
取引銀行 埼玉りそな銀行 秩父支店

技術情報

加工対応形状・サイズ

丸棒から削り出す形状（横穴、端面穴、角取り可能）
φ1～φ30（得意なサイズはφ5～φ20）
長さ200程度まで（形状によりそれ以上も対応可能です）

加工対応材質

オーステナイト系ステンレス（SUS304、SUS316、SUS316L、
SUS303）をメインに SUS430、SUS630、高圧水素用ステンレス鋼、
ハステロイ、パーマロイ、等もご要望にて加工いたします。

主な弊社加工部品使用分野

ガス用バルブ、ガス用継ぎ手、半導体製造装置、医療機器
液晶製造装置、工作機械、産業用ポンプ、光学機器、照明機器、
医薬品製造機器、食品製造機器、温度センサー

沿 革

1985年 6月

埼玉県秩父市下影森にて
カム式自動盤による
小物部品加工業を個人にて
浅見製作所創業

1985年 8月

複合NC自動盤導入

1988年 10月

法人化、資本金500万円にて
有限会社アサミ精工を設立

1991年 3月

秩父市大野原に工場移転

1999年 2月

工場増築

2000年 8月

マシニングセンター導入

2004年 9月

工場増築（休憩室・倉庫）

2006年 11月

埼玉県子育て応援登録企業の
認定を受ける

2015年 11月

第2工場新築

2017年 8月

関東経済産業局長より経営力
向上計画に係る認定を受ける

2019年 8月

隣接地取得



