



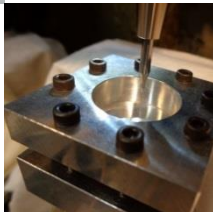
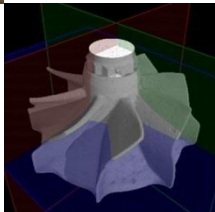
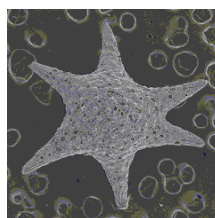
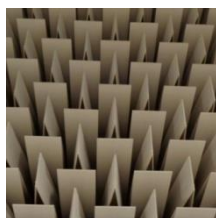
埼玉県産業技術総合センター

SAitama Industrial TEchnology Center

技術的課題の解決から 事業化支援まで

- 「新製品を開発したい！」
- 「この測定はどうやったらできるだろう？」
- 「クレームが発生…！早く解決したいが…」
- 「研究開発のスペースが欲しい！」
- 「新技術・新分野の情報が知りたい！」

そんな声にお応えします！



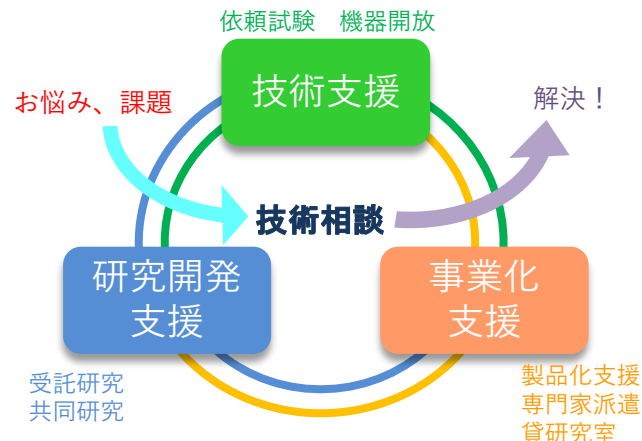
3つの基本支援

SAITECは3つの基本支援を柱に、中小企業の技術開発・新製品開発を支援します

埼玉県産業技術総合センター（SAITEC）は、埼玉県が設置する公設試験研究機関です。

県内産業の技術力を強化し、その振興・発展を図るため、技術支援、研究開発支援、事業化支援の3つの基本支援を掲げて各種事業を実施しています。

皆様の企業業績に直結する各種支援を実施していますので、お気軽にご利用ください。



技術相談（無料）

ものづくりに関するお悩み、ひとまずご相談ください！

当センターのご利用は、まず職員による技術相談（無料）から始まります。企業が抱える課題に対し、当センターにはどのような技術があり、どのようなお手伝いができるかお客様と一緒に考えます。

当センターの専門職員が無料で相談に応じます！



受付のブースにて解決までの道筋を一緒に考えます！

※課題がうまく伝えられないが、「相談を聞いてもらいたい！」というお客様へ…専門職員が幅広く相談をお受けして担当職員にご案内します。お電話やメールでお気軽にご連絡下さい。

例えばこんなお悩みをお持ちのお客様

- ◆ 新製品を開発したいが何から始めたらいいのかわからない
- ◆ 原材料がいつもと違うようだ
- ◆ 不良品発生時の解明がしたい
- ◆ 技術関連のセミナーに参加したい

依頼試験

強度試験、精密測定、成分分析等の各種試験を職員が行い、試験成績書を発行します



※三次元測定機による精密測定の様子

機器開放

お客様自ら機器をご利用いただけます



走査型電子顕微鏡



X線CT三次元測定機



3Dプリンター
(積層造形装置)



電波暗室

機器を安全、適切に操作していただくため、操作研修を随時実施しています。

研究会・セミナー

企業の技術力向上を支援するため、技術に関するセミナーや講習会、各種研究会や競技会、研究成果の発表会を開催しています

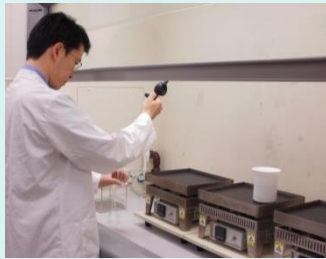
- ・高付加価値食品
- ・AI、IoT
- ・デザイン
- ・3DCAD/CAM/CAE

その他、鋳物、熱処理、3Dプリンター等のものづくりに役立つセミナーやSAITECの事業成果等を紹介する発表会を開催しています。



受託研究・共同研究

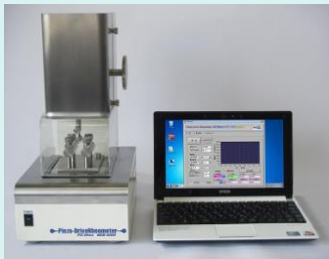
職員が企業に代わって研究開発を行う受託研究や企業と共に研究開発を行う共同研究を実施しています



材料、化学、機械、電気・電子、食品・バイオテクノロジー等についての研究や、デザイン開発を行っています。

研究開発・支援事例

SAITECが保有する技術シーズを用いて開発した製品を一部ご紹介します



動的粘弾性測定装置

小型・高性能・低価格を兼ね備えた物性評価装置です。企業の委託を受けて受託研究により開発しました。



大腸菌汚染源特定用培地キット

SAITECが開発した技術シーズを基に、企業と共同で開発しました。食品工場の衛生管理に活用されています。



医療用穿刺針の高品質化

SAITECが保有する電解研磨技術を用いて、低コストかつ表面品質が優れる医療用穿刺針を開発しました。



ソフトスチーム技術

米、野菜等の食感・味・香りを自在に引き出す技術を産学官連携で開発しました。簡単に炊ける高栄養な玄米や半調理済みの野菜などが製品化されています。

製品化支援

商品企画から販路開拓まで一貫支援します

新たなビジネス展開を目指し新製品開発を目指す中小企業の製品化を総合的に支援します。

支援成果の一部をご紹介します



計測機器のデザイン開発

主な支援の内容

- ・計測機構の検討
- ・模型による利用者視点からの検証
- ・筐体の設計、デザイン



商用電源直結 ブラシレスモーターローラー

主な支援の内容

- ・3Dプリンタを用いた試作
- ・EMC試験による電磁感受性の検証



活魚用ターレー バッテリーポンプシステム

主な支援の内容

- ・バッテリーの選定
- ・ポンプ配管位置決め
- ・コンパクト化等のデザイン

専門家派遣事業

各企業の課題に対し、外部専門家の力を使って解決を図ります

県内中小企業の技術的課題を解決するため、依頼内容に応じて専門家を派遣します。製品の品質向上やコストダウン、生産現場の改善など、幅広く対応しています。

貸研究室内の提供

22室の研究室を貸し出しています

ベンチャー企業や、新事業創出をお考えの企業等の研究開発スペースとして貸研究室を設置しています。また、入居者は技術と経営の両面から支援を受けられます。



お客様の声

- 製品開発のハンズオン支援を受けられた
- 不良の原因が分かり工程改善・品質改良ができた
- 技術と経営をワンストップで相談できた

主な技術支援分野・事業内容

SAITECが主に対応している技術支援分野と事業内容です。
記載のない分野においても、お気軽にご相談ください。

	担当部署	技術分野・事業内容
本所	企画・総務室	貸研究室的提供、海外展開支援（MTEP技術相談）
	材料技術担当	金属強度試験、金属表面解析、表面処理、腐食試験、耐候性試験、破面分析、非破壊試験、鋳造技術
	化学技術担当	無機分析（鉄鋼・非鉄金属等）、有機分析（プラスチック、ゴム等）、放射線測定
	機械技術担当	機械加工、積層造形、CAE、精密測定、3Dデジタル技術、成形加工、複合材料、熱分析
	電気・電子技術・戦略プロジェクト担当	電磁波測定技術、高周波測定技術、ソフトウェア技術、情報ネットワーク技術、メカトロ技術
	事業化製品化支援担当	専門家派遣事業、研修・セミナーの開催、デザイン開発
北部研究所	食品・バイオ技術担当 食品プロジェクト担当	微生物・酵素利用、発酵生産、有用微生物の検索及び造成、食品衛生管理、食品加工、食品工学、機能性食品
	材料・機械技術担当	化学分析、機器分析、強度試験、精密測定、腐食試験
	総務・事業化・製品開発支援担当	専門家派遣事業、研修・セミナーの開催

アクセス・お問い合わせ

埼玉県産業技術総合センター（本所）

〒333-0844 埼玉県川口市上青木3-12-18

JR西川口駅東口からバス 川口市立高校下車徒歩5分

営業時間 8:30～17:15（9:00から利用開始）

TEL 048-265-1311

FAX 048-265-1314

MAIL sien@saitec.pref.saitama.jp（本所・北部共通）



埼玉県産業技術総合センター（北部研究所）

〒360-0031 埼玉県熊谷市末広2-133

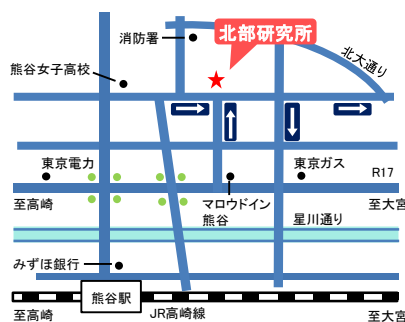
JR熊谷駅北口から徒歩10分

営業時間 8:30～17:15（9:00から利用開始）

TEL 048-521-0614

FAX 048-525-6052

MAIL sien@saitec.pref.saitama.jp（本所・北部共通）



最新の情報はホームページでお知らせしています

URL : <https://www.pref.saitama.lg.jp/saitec/>

メルマガ登録受付中!

SAITEC

検索



機器利用・依頼試験料金表



埼玉県産業技術総合センター
中小企業の技術開発を支援!



令和5年4月1日現在

機器利用

機器利用・・・お客様が自ら機器を操作します。

設計・加工機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
6	マシニングセンタ	1,920	-	川口
9	立フライス盤	420	-	川口
10	簡易NC旋盤	670	-	川口
14	旋盤	160	-	川口
11	平面研削盤	340	-	川口
15	ラジアルボール盤	110	-	川口
16	帯のこ盤	150	-	川口
8	二軸押出成形機	950	-	川口
529	小型射出成形機	1,910	-	川口
17	サンドブラスト	100	-	川口
501	大型インクジェットプリンター	70	※消耗品	川口
503	インクジェット式積層造形装置	1,430	※消耗品	川口
517	インクジェット式カー積層造形装置	2,860	※消耗品	川口
531-1	金属3Dプリンタ(造形装置)	2,430	※消耗品	川口
531-2	金属3Dプリンタ(脱脂装置)	480	-	川口
531-3	金属3Dプリンタ(焼結装置)	700	※消耗品	川口
121	高圧油圧プレス機(1MN)	480	-	熊谷
123	角形シートマシン	240	-	熊谷
124	製めん機	100	-	熊谷
125	油圧式圧搾機	90	-	熊谷

表面観察機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
505	集束イオンビーム加工観察装置(FIB-SEM)	5,920	5,000	川口
22-1	走査型電子顕微鏡(SEM)	310	2,500	川口
21	光学顕微鏡(複合機能型)	240	-	川口
27	光学顕微鏡(単機能型)	90	-	川口
24	実体顕微鏡	150	-	川口
25	試料研磨器	240	-	川口
26	切断・研磨器	130	※消耗品	川口
28	試料埋込器	140	※消耗品	川口
29	イオンスパッタリング装置	110	-	川口
518	デジタルマイクロスコープ	550	-	川口
131	高感度微分干渉顕微鏡	170	-	熊谷

※※消耗品
通常必要な消耗品(有料)を用意しています。
使用後に所定の料金をお支払いいただきます。

※研修受講料
機器利用に必要な操作技術認定証(ライセンス)を取得するための研修受講料(円)です。
「段階別」は、機能に応じた研修があります。
「-」は、ライセンスが無くても利用できます。

※指導員
指導員の指導を受けて機器を利用する場合は、使用料の他に1時間あたり2,500円がかかります。

評価試験機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
521-1	人工気象室	12,100	-	川口
524	キセノンランプ式耐候性試験機	2,050	-	川口
521-2	減圧恒温恒湿槽	4,470	-	川口
522	低湿恒温恒湿槽	830	-	川口
80,179	恒温恒湿槽	280	-	川口,熊谷
107,180	冷熱衝撃試験機	440	-	川口,熊谷
523	大型複合サイクル試験機	1,420	-	川口
106	複合サイクル試験機	260	-	川口
104	オゾン劣化試験機	200	-	川口
515	振動試験機	2,270	-	川口
	恒温恒湿槽を併用する場合	3,120	-	川口
525	衝撃試験装置	1,400	-	川口
108	低荷重摩擦摩耗試験機	210	※消耗品	2,500 川口
109	超音波探傷器	150	-	川口
111	熱プレス機	490	-	川口
166	包装容器圧縮試験機	330	-	熊谷

強度試験機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
30	万能材料試験機(20kN)	610	2,500	川口
534	高精度万能材料試験機(100kN)	1,710	2,500	※消耗品 川口
535	高精度万能材料試験機(300kN)	1,490	2,500	※消耗品 川口
38,183	微小硬さ試験機	240	-	川口,熊谷
39,181	ビッカース硬さ試験機	80	-	川口,熊谷
40	マイクロゴム硬度計	80	-	川口
41,182	ロックウェル硬度計	70	-	川口,熊谷
36	シャルピエ衝撃試験機(300J)	340	-	川口
184	万能材料試験機(10kN)	400	2,500	熊谷
185	万能材料試験機(300kN)	790	2,500	熊谷

精密測定機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
42,186	高精度三次元測定機	3,440	段階別	川口,熊谷
47	三次元測定機	510	段階別	川口
44	非接触三次元測定機	960	-	川口
46	測長機	730	5,000	川口
50	真円度測定機	270	10,000	川口
52	表面粗さ測定機	150	-	川口
49,187	表面粗さ・輪郭形状測定機	300	-	川口,熊谷
51	三次元輪郭形状測定機	250	-	川口
504,188	画像測定機	830	-	川口,熊谷
506	非接触微細形状測定機	1,600	-	川口
510	X線CT三次元測定機	2,720	-	川口
511	非接触形状測定機(3Dデジタイザ)	580	-	川口
513	全焦点三次元形状測定機	1,650	5,000	熊谷

電気・電子測定機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
88	電波暗室電磁波試験測定装置	13,700	5,000	川口
89	電磁波障害対策室電磁波試験測定装置	5,260	5,000	川口
90	シールドルーム電磁波試験測定装置	2,810	段階別	川口
526	リバブレーションチャンバー	6,910	-	川口
527	空間電磁界可視化システム	660	-	川口
96	シールド材特性評価装置	100	-	川口
95	スペクトラムアナライザ	130	-	川口
93	広帯域オシロスコープ	210	-	川口
101	オシロスコープ	50	-	川口
98	任意波形発生装置	70	-	川口
100	高周波信号発生器	50	-	川口
99	交直流可変電源装置	100	-	川口
507	マイクロ波ネットワークアナライザ測定システム	3,080	-	川口
508	高速信号シリアルアナライザ	1,300	-	川口

試料調製機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
79	窒素雰囲気焼成炉	380	-	川口
74	高温電気炉	520	-	川口
76	卓上電気炉	1,410	-	川口
81	マッフル炉	320	-	川口
75	減圧加熱炉(炭化焼成炉)	480	-	川口
77	連続式ロータリーキルン	420	-	川口
82,528	熱風循環式乾燥機	180	-	川口,熊谷
120	試料粉碎装置	110	-	川口
162	超微粒子粉碎機(食品用)	230	-	熊谷
163	粉碎機	70	-	熊谷
155	分離用小型超遠心機	270	-	熊谷
158	真空凍結乾燥機	420	-	熊谷
159	安全キャビネット	130	-	熊谷
160	ジャーファメンタ	120	-	熊谷
161	ファリノグラフ用ミキサ	90	-	熊谷

測定機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
54	弾性率測定装置	1,560	2,500	川口
62	粒度分布測定装置	250	2,500	川口
533	画像解析付粒度分布測定装置	600	2,500	川口
514	電磁式・渦電流式膜厚計	130	-	川口
63	色差計	200	-	川口
55	熱定数分析機	850	5,000	※消耗品 川口
66	接触角測定装置	190	-	川口
59	混練抵抗測定装置	990	-	川口
65	メルトインデクサ	210	-	川口
520	マイクロフォーカスX線CT装置	3,490	5,000	川口
60	サーモグラフィ	290	-	川口
519	誘電特性評価システム	580	5,000	川口
136	食品用熱分析システム	380	5,000	※消耗品 熊谷
144	ファリノグラフ	130	2,500	熊谷
139	クリーブ試験装置	250	5,000	熊谷
138	香気成分測定装置	330	5,000	※消耗品 熊谷
140	振動式密度計	200	-	熊谷
530	アルコールアナライザ	480	-	熊谷
532	味覚センサ	4,300	2,500	※消耗品 熊谷
148	ビスコアミログラフ	140	2,500	熊谷
150	光電光沢計	50	-	熊谷

分析機器

機器No.	名称	使用料(円/h)	研修受講料	連絡先
112	光電子分光装置(XPS)	6,120	5,000	川口
22-2,512	X線マイクロアナライザ(分析走査電子顕微鏡)	3,700	段階別	川口,熊谷
117,178	波長分散型蛍光X線分析装置(WDX)	1,750	5,000	※消耗品 川口,熊谷
516	蛍光X線微小部分分析計(EDX)	260	2,500	川口
116	炭素・硫黄分析装置	980	2,500	※消耗品 川口
119	イオンクロマトグラフ(IC)	430	5,000	川口
114	FT-NMR装置	5,170	段階別	※消耗品 川口
118	赤外分光光度計(FT-IR)	410	2,500	川口
174	ガスクロマトグラフ(GC)	220	5,000	熊谷
172	自記分光光度計	280	-	熊谷
173	有機酸分析システム	250	5,000	熊谷
175	グルコースアナライザ	80	-	熊谷



埼玉県マスコット さいたまっち & コパトン

企業の皆様からの依頼により当センターが

試験を行い、試験成績書を発行します。

令和5年4月1日現在

大分類	中分類	小分類 細目	単 位	金 額 (円)	連絡先			
					川口	熊谷		
1 分析	イ 一般分析	(1) 一般定性分析	1試料1成分	760	○	○		
		(2) 一般定量分析	1試料1成分	950	○	○		
		(3) 重量法による分析						
		鉄鋼	1試料1成分	2,850	○	○		
		非鉄金属	1試料1成分	3,360	○	○		
		(4) 一般定量分析(前処理が複雑なもの)						
		たんぱく質分析(ケルダール法による)	1試料1成分	3,310		○		
		脂質分析	1試料1成分	3,510		○		
		灰分分析	1試料1成分	3,270		○		
		ロ 機器分析	(1) 波長分散型蛍光X線分析装置(WDXRF)による分析					
			定性分析	1試料1成分	2,450	○	○	
			定量分析	1試料1成分	2,760	○	○	
			全元素測定	1試料1測定	13,200	○	○	
			(2) エネルギー分散型蛍光X線分析装置(EDX)による分析					
			定性分析	1試料1測定	2,790	○		
	マッピング		1試料1測定	4,860	○			
	(3) 炭素・硫黄分析装置による定量分析		1試料1成分	7,860	○			
	(4) 原子吸光度計による定量分析		1試料1成分	3,050		○		
	(5) 分光光度計による定量分析		1試料1成分	3,630		○		
	(6) 光電子分光装置(XPS)による分析							
	状態分析		1試料1測定	46,400	○			
	マッピング		1試料(5元素以内)	38,600 (1元素を増すごとに+6,400円)	○			
	深さ方向分析		1試料(5元素、10水準以内)	32,100 (1元素を増すごとに+3,350円、1水準を増すごとに+3,050円)	○			
	(7) ICP発光分析装置による分析		1試料1成分	9,670 (1成分を増すごとに+1,590円)	○	○		
	(8) X線マイクロアナライザ(EPMA)による分析							
	試料分析		1試料1測定	29,600 (1測定を増すごとに+7,800円)	○			
	マッピング		1試料1測定	32,600	○			
	(9) FT-NMR装置による分析							
	液体試料測定		1時間	8,400 (1時間を増すごとに+6,010円)	○			
	固体試料測定		1時間	29,400 (1時間を増すごとに+9,010円)	○			
	(10) ガスクロマトグラフ(GC)による分析		1試料1測定	9,860	○	○		
	(11) 液体クロマトグラフ(LC)による分析		1試料1測定	5,500	○			
	(12) 高速液体クロマトグラフ(HPLC)による分析							
	定性分析		1試料1測定	11,000		○		
	定量分析		1試料1成分	13,000 (1成分を増すごとに+2,040円)		○		
	(13) イオンクロマトグラフ(IC)による分析		1試料1測定	14,800		○		
	(14) 四重極飛行時間型GC/MSIによる分析							
	測定		1試料1測定	15,300		○		
	前処理(パイロライザによる加熱)		1試料	9,240		○		
	前処理(多機能オートサンプリング)		1試料	4,240		○		
	前処理(オートサンブラによる誘導体化)		3試料まで	8,580 (1試料を増すごとに+2,160円)		○		
	質量スペクトルの解析		1試料3成分まで	6,320 (1成分を増すごとに+2,000円)		○		
	(15) ガスクロマトグラフ質量分析装置(GC/MS)による分析							
	試料分析		1試料1測定	25,500		○		
	質量スペクトル解析	1試料(3成分以内)	7,220 (1成分を増すごとに+2,350円)		○			
	(16) 液体クロマトグラフ質量分析装置(LC/MS)による分析	1試料1測定	20,300		○			
	(17) 赤外分光光度計(FT-IR)による分析	1試料1測定	4,780		○			
	(18) 赤外分光光度計(FT-IR)によるイメージング測定	1試料1測定	15,500 (1条件追加ごとに+2,250円)		○			
	(19) 熱分析装置による分析							
	室温から450℃までの温度	1試料1測定	3,880		○			
	室温から1,350℃までの温度(特殊試料容器使用)	1試料1測定	15,400		○			
	-100℃から室温までの温度	1試料1測定	17,400		○			
	(20) X線回折装置(XRD)による分析	1試料1測定	9,770		○			
	(21) 水銀測定機による定量分析	1試料1測定	4,870		○			
	(22) 分析走査電子顕微鏡(SEM-EDX)による分析							
	定性分析	1試料1測定	14,800 (1測定を増すごとに+4,020円)		○			
	マッピング	1試料1測定	20,900		○			
	(23) アルコールアナライザによる定量分析	1試料1測定	2,420		○			
	(24) 味覚センサによる分析							
	酸味・塩味・苦味・旨味及び渋味	1試料1測定	14,300 (1試料を増すごとに+4,370円)		○			
酸味・塩味・苦味・旨味・渋味及び甘味	1試料1測定	19,800 (1試料を増すごとに+5,190円)		○				

大分類	中分類	小分類 細目	単 位	金 額 (円)	連絡先			
					川口	熊谷		
2 材料試験	ニ 耐候性試験	(1) オゾン劣化試験機による試験	24時間	8,870 (24時間までを増すごとに+4,690円)	○			
		(2) ガス腐食試験機による試験	24時間	23,400 (24時間までを増すごとに+19,600円)	○			
	ホ 表面処理試験	(1) 蛍光X線微小部分分析計(EDX)による膜厚測定	1試料1層	2,500 (1層を増すごとに+280円)		○		
		(2) 中性塩水噴霧試験						
		48時間以内の試験	1試料	1,860		○		
		96時間以内の試験	1試料	2,820		○		
		240時間以内の試験	1試料	5,600		○		
		480時間以内の試験	1試料	9,500		○		
		720時間以内の試験	1試料	14,100		○		
		960時間以内の試験	1試料	19,000		○		
		960時間を超える試験	1試料	23,800		○		
		(3) キャス試験						
		48時間以内の試験	1試料	2,790		○		
		96時間以内の試験	1試料	4,230		○		
		96時間を超える試験	1試料	6,520		○		
	(4) 複合サイクル試験	1試料24時間	8,930 (24時間までを増すごとに+4,730円)		○			
	3 測定 及び検査	イ 精密測定	(1) 長さ測定	1試料1測定	1,560		○	
			(2) 角度測定	1試料1測定	1,560		○	
			(3) 表面粗さ測定(平面)	1試料1測定	1,570		○	
			(4) 真円度測定	1試料1測定	2,600		○	
			(5) 二次元輪郭形状測定					
			分解能50nm以上の測定	1試料1測定	1,950		○	
			分解能50nm未満の測定	1試料1測定	5,030 (1測定を増すごとに+900円)		○	
			(6) 三次元測定機による測定	1試料1測定	4,930		○	
			(7) 非接触三次元測定機による測定	1試料1測定	15,500 (1測定を増すごとに+5,780円)		○	
(8) 画像測定機による測定								
寸法の測定			1試料1測定	2,490 (1測定を増すごとに+480円)		○		
形状の測定			1試料1測定	3,450 (1測定を増すごとに+1,300円)		○		
(9) 非接触微細形状測定機による測定	1試料1測定	4,180 (1測定を増すごとに+1,770円、10ショットまでを増すごとに+470円)		○				
(10) X線CT三次元測定機による形状測定	1時間	6,620 (1時間を増すごとに+5,310円)		○				
(11) 非接触形状測定機(3Dデジタイザ)による測定	1時間	4,470 (1時間を増すごとに+3,170円)		○				
(12) 全焦点三次元形状測定機による測定	30分	4,970 (30分を増すごとに+1,860円)		○				
(13) 形状測定データの解析	30分	2,530		○				
ロ EMC測定	(1) 電波暗室を使用する測定	1時間	17,700 (1時間を増すごとに+16,300円)		○			
	(2) 電磁波障害対策室を使用する測定	1時間	9,220 (1時間を増すごとに+7,890円)		○			
	(3) シールドルームを使用する測定	1時間	6,990 (1時間を増すごとに+5,600円)		○			
	(4) リバレーションチャンバーを使用する測定	1時間	11,400 (1時間を増すごとに+9,510円)		○			
ハ 非破壊測定 及び検査	(1) 大型X線CT装置による測定	1時間	16,300 (1時間を増すごとに+13,800円)		○			
	(2) マイクロフォーカスX線CT装置による測定	1時間	7,370 (1時間を増すごとに+6,080円)		○			
	(3) X線探傷検査	1試料1測定	7,010		○			
	(4) サーベイメータによる放射線測定	1試料1測定	2,080		○			
4 環境試験	イ 振動試験機による試験	恒温恒湿槽を使用しないもの	1時間	4,850		○		
		恒温恒湿槽を使用するもの	1時間	5,720		○		
5 微生物試験	ロ 衝撃試験装置による試験	1試料1測定	13,800		○			
	イ 生菌数の測定	1試料1項目	1,480		○			
6 官能試験	ロ 微生物培養試験	1試料1項目	4,970		○			
	温度設定のない試験	1試料	260		○			
7 調製	試験片調製ほか	(1) 押出成形機による調製	1時間	2,090		○		
		(2) 定形外試料の調製	30分	1,530		○		
		(3) 引張試験片調製	30分	820		○		
		(4) 硬さ試験片調製	30分	590		○		
		(5) 顕微鏡試験片調製	30分	760		○		
		(6) X線マイクロアナライザ(EPMA)試験片調製	30分	1,350		○		
		(7) 平面ミリング装置による調製	1試料	910		○		
		(8) 工芸材料試験片調製	30分	1,100		○		
		(9) マイクロウェーブ分解装置による前処理	1試料	2,410		○		
		(10) 化学分析試料調製	1試料	1,540		○		
		(11) 透湿度試験片調製	1試料	7,980		○		
試験成績書の複本			1枚	260		○		
写真の焼直し又はカラー複写			1枚	400		○		

※料金はすべて消費税込です。 ※記載内容は都合により変更することがあります。

川口	埼玉県産業技術総合センター 〒333-0844 川口市上青木3-12-18 SKIPシティ内 TEL 048-265-1311 FAX 048-265-1314
	埼玉県産業技術総合センター北部研究所 〒360-0031 熊谷市末広2-133 TEL 048-521-0614 FAX 048-525-6052



SAI TEC
ホームページ



メルマガ登録
はこちらから

1 利用日・利用時間

	午前 9:00～12:00	午後 13:00～17:00	夜間 18:00～21:00
平日	利用可	利用可	利用可
土曜日・日曜日 祝日	利用可	利用可	利用不可

- ・利用時間には準備、片付け等の時間も含まれます。
- ・土曜日・日曜日・祝日に利用する場合、及び既に申請した土・日・祝日を変更する場合は、利用日の前日から起算して7日前以前の平日に、申請（変更申請）を済ませてください。
- ・連続利用は、5日以内です。
- ・ホール・会議室の仕様・利用料金については、裏面をご覧ください。

2 申込手順

1 電話でご予約

- ・予約受付
多目的ホールは12か月前の月の初日から、会議室は6か月前の月の初日からとなります。予約状況は、ホームページで確認できます。
- ・受付時間 平日9時から17時
(土曜日・日曜日・祝日・年末年始(12/29～1/3)を除く平日)
- ・電話番号 048-265-1318

2 申請書の提出

- ・来所・メール・FAXいずれかによる利用申請書の提出
- ・利用申請書は、ホームページからダウンロードできます。
- ・なるべく多くの方にご利用いただくため、予約後は、概ね14日以内に利用申請書をご提出ください。
- ・E-mail h6513116@pref.saitama.lg.jp FAX 048-265-1314

3 利用料金のお支払

- ・ご利用に先立ってお支払いください。
- ・支払方法
現金の支払 産業技術総合センターの3階で受付します。
納入通知書の支払 ※発行に日数を要します。

4 ご利用当日

- ・多目的ホールの場合
3階受付へお越しください。担当職員が解錠します。
[夜間・土・日・祝日の場合] 3階3D会議室へお越しください。
- ・会議室の場合
3階受付で鍵を受領してください。利用後は、鍵を返却してください。
[夜間利用の場合] 直接、ご利用の会議室へお越しください。
[土・日・祝日の場合] 3階3D会議室で鍵を受領してください。
利用後は鍵を返却してください。



3 注意事項

- 販売・勧誘行為はできません。
- 飲食を主目的とするご利用はできませんが、会議でお弁当を食べるなどは可能です。
なお、ゴミはお持ち帰り頂きます。
- キャンセルされた場合でも、既にお支払いいただいた使用料は返金できません。

<お問い合わせ先>

〒333-0844 川口市上青木3-12-18
JR西川口駅東口からバス 川口市立高校下車徒歩5分
埼玉県産業技術総合センター 管理担当
〔SKIPシティA1棟3階事務室〕

TEL 048-265-1318 FAX 048-265-1314
E-Mail h6513116@pref.saitama.lg.jp
URL <https://www.pref.saitama.lg.jp/saitec/>



利 用 料 金 表

多目的ホール・会議室

単位：円

室名	面積 (㎡)	定員 (人)	午前 9:00～12:00	午後 13:00～17:00	夜間 18:00～21:00	午前・午後 9:00～17:00 午後・夜間 13:00～21:00	1日 9:00～21:00	延長 1時間 ※1
多目的ホール1	199.6	130 ※2	6,460	8,620	6,460	15,080	21,540	2,140
多目的ホール2	273.9	170 ※2	8,880	11,800	8,880	20,680	29,560	2,950
多目的ホール1・2併用	473.6	300 ※2	15,340	20,420	15,340	35,760	51,100	5,090
3A会議室	66.46	30	2,130	2,860	2,130	4,990	7,120	700
3B会議室	66.46	30	2,130	2,860	2,130	4,990	7,120	700
4A会議室	66.46	33	2,130	2,860	2,130	4,990	7,120	700
4B会議室	66.46	33	2,130	2,860	2,130	4,990	7,120	700
4C会議室	70.92	33	2,290	3,050	2,290	5,340	7,630	760
4A・4B会議室併用	132.9	66	4,260	5,720	4,260	9,980	14,240	1,400
4B・4C会議室併用	137.4	66	4,420	5,910	4,420	10,330	14,750	1,460
4A・4B・4C会議室併用	203.8	99	6,550	8,770	6,550	15,320	21,870	2,160

※1 延長1時間とは、準備作業・撤去作業等で管理上支障がない場合に限りです。

(R1.10.1料金改定)

※2 ホールの定員は、イスのみ使用時の最大収容人数です。

※3 2,000円以上の入場料を徴収する場合、上記使用料の倍額となります。

附属設備（有料のもの）

付属装置	金額（円） (※1コマあたり)	セット内容又は仕様	対象室
音響映像装置	3,060	プロジェクター、壁面スクリーン、MD、CD、カセット、BD（ブルーレイ） ／DVD、書画カメラ、デジタルレコーダー、 マイク（有線、ワイヤレス<ハンド形、タイピン形>）	多目的 ホール1
音響映像装置	2,590	プロジェクター、スクリーン、MD、CD、カセット、VTR、DVD/ LD、書画カメラ、マイク（有線、ワイヤレス<ハンド形、タイピン形>）	4A会議室
拡声装置	360	マイク（有線、ワイヤレス<ハンド形、タイピン形>）	全室
液晶プロジェクター1	510		全室
液晶プロジェクター2	420		全室
液晶プロジェクター3	1,200	書画カメラ機能付き	全室
移動式スクリーン	600		全室
オーバーヘッドカメラ	170		全室
電子ホワイトボード	270		全室

※「コマ」とは、会議室料金表中の「午前、午後、夜間」の区分のことです。

(R1.10.1料金改定)

例：拡声装置を午前、午後と利用した場合 360円×2コマ=720円 となります。

～ お車でお越しの方へ ～

建物地下に有料駐車場があります。〔1時間 200円 1日最大料金1,000円〕
台数に限りがありますので、できるだけ公共交通機関をご利用ください。

SAITECによるAI・IoT化支援事業

スマートものづくり支援事業

埼玉県産業技術総合センター（SAITEC）

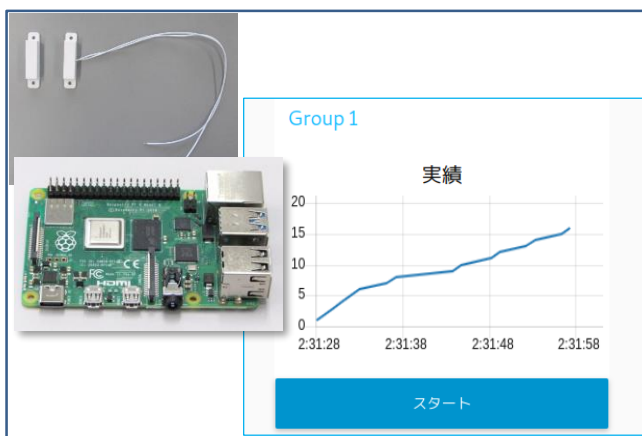
SAITECでは、県内中小企業のAI・IoT化を支援しています。

例えば、以下のような課題を抱えていませんか？

- ◆ 生産性を向上したいが、そもそも生産状況の見える化ができていない
- ◆ 機器の稼働率を把握したいが、どんな方法でどんなデータを取ることができるのか分からない
- ◆ まずはできるだけ安価に試したい
- ◆ 既存の加工機に後付けでセンサーを付けたい

既存生産設備に対するセンサー等の設置、情報通信網による接続、生産管理システムの導入など、改良、改善の提案、助言等を行います。

- ✓ **中小企業のIoT・AI化のための基盤構築支援
（技術職員派遣）**
- ✓ **IoT・AI化推進のための支援・検証環境整備
（検証ラボ）**



センサーやボードコンピュータを用いた生産実績の可視化



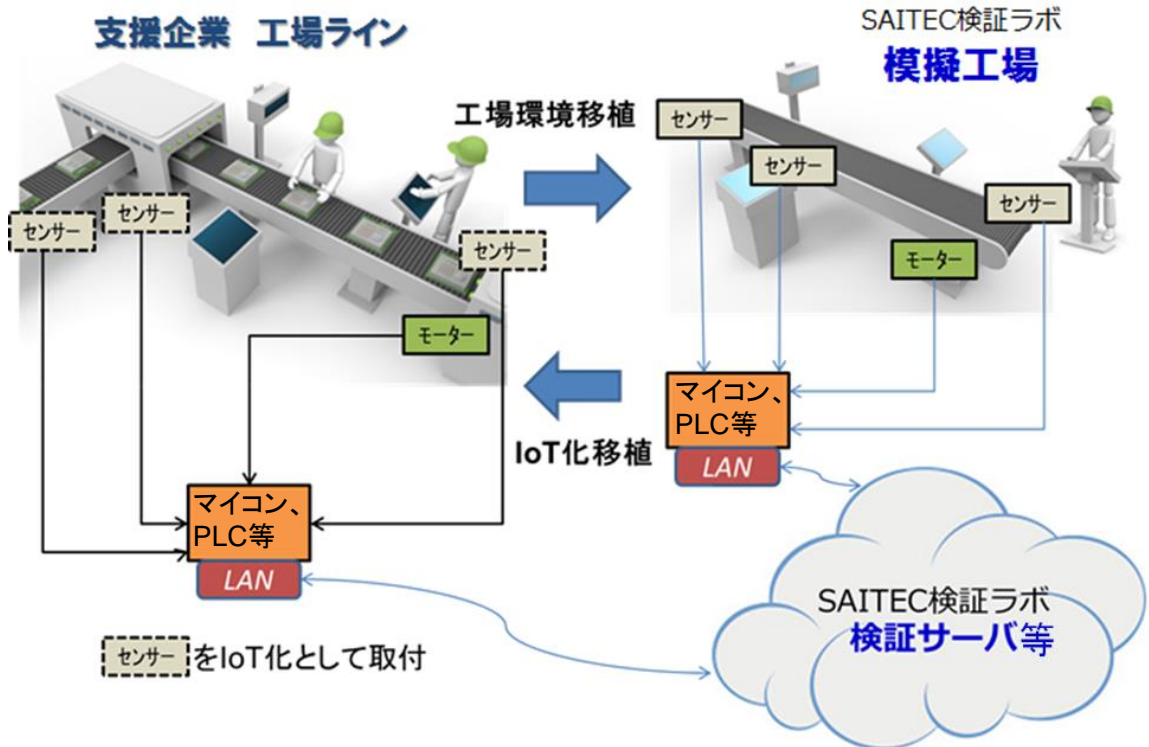
AIによる良品・不良品判定

連絡先 埼玉県産業技術総合センター
生産技術・事業化支援室 能戸、鈴木 浩
電話 048-265-1311 FAX 048-265-1334
E-mail : sien@saitec.pref.saitama.jp

詳しくは
こちら！



IoT化推進のためのSAITEC検証ラボ



支援企業が構築するIoT生産管理システムの動作イメージ環境

- ・測定データのデジタル化、通信網構築、データの蓄積等の動作検証
- ・模擬工場において動作確認、修正を行った後、実際の工場に移植

SAITECの所内IoT活用・導入 事例

SAITECでは、業務の効率化とIoTのノウハウ蓄積を兼ねて、所内でもIoTの活用・導入に取り組んでいます。その事例を動画でご紹介していますので、気になる事例がありましたら、お気軽にお問い合わせください。



など



詳しくはこちらへ

- ✓ どれも安価なツールを活用してシステムを構築していますので、自社でも試してみたい、という時にも低コストで始められると考えられます。

様々な色・硬さの材料を再現可能な3Dプリンタ インクジェット式カラー積層造形装置

平成28年度に導入しました。

この機器は、平成28年度に公益財団法人JKAの「公設工業試験研究所設備拡充補助事業」(オートレースの補助金)を利用して導入しました。



装置概要

本装置は、3種類のモデル材料をミックスして一度に造形できる3Dプリンタです。

アクリル(黄色半透明、無色半透明、カラー)、ABSライク、ゴムライクのモデル材から3種類をミックスさせ、硬さや透明度、彩度、物性の異なる材料を再現できます。

最終製品により近い試作モデルの制作することで、開発プロセスの短縮に貢献します。



▲メーカー名 Stratasys社
型式 Objet260 Connex3

主な仕様

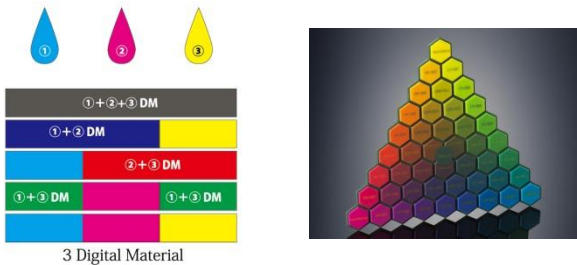
対応モデル材：アクリル樹脂(黄色半透明)、無色半透明樹脂、カラー樹脂(シアン、イエロー、マゼンタ、ホワイト、ブラック)、ゴムライク樹脂、ABSライク樹脂

造形サイズ：(X)255mm×(Y)252mm×(Z)200mm

造形解像度：X軸600dpi: Y軸600dpi: Z軸1600dpi

造形ピッチ(Z軸)：16μm(HQモード)

30μm(HSモード,DMモード)



導入機器の主な用途

- (1) 製品の試作によるデザイン検証、部品の試作による組み込み検証
- (2) 生産ラインや研究部門などにおける治具や固定具としての活用
- (3) 小ロットの射出成型型、ブロー成型型、シリコン型としての実装



自転車サドル
・デザイン及び機能検証



シャワーヘッド
・デザイン及び機能検証



キーボードカバー
・機能検証



射出成型型
(写真はメーカー資料より抜粋)

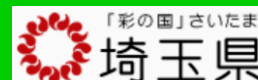
利用金額等の詳細については

※センターホームページでご案内します。

URL: <http://www.saitec.pref.saitama.lg.jp/> SAITEC

※3Dプリンタに関する技術的な相談は、下記問合せ先で随時受け付けております。

問合せ先 埼玉県産業技術総合センター 技術支援室 機械技術担当
〒333-0844 埼玉県川口市上青木3-12-18
TEL 048-265-1376 FAX 048-265-1334



様々な素材で金属パーツを試作できる3Dプリンタ

金属3Dプリンタ

SAITEC本所に新たに導入します！

✓ 装置概要

本装置は、3つの工程を経て様々な材質の金属パーツを作製することのできる3Dプリンタです。

造形装置で金属粉+結合剤の造形物「グリーンパーツ」を造形し、脱脂装置で結合剤の除去、焼結装置で焼結を行い完成させます。

焼結後の造形物は形状確認だけではなく、実際に装置等に取り付けて機能確認を行うことも可能です。



メーカー名：Markforged社
型式：MetalX

✓ 主な仕様

対応材料：

17-4ステンレス(SUS630相当)、銅※、H13工具鋼※、A2工具鋼※、D2工具鋼※、インコネル625※

【造形装置】造形サイズ：(X)300 mm、(Y)220 mm、(Z)180 mm
積層ピッチ：125μm

【脱脂装置】層内サイズ：(X)356 mm、(Y)254 mm、(Z)203 mm

【焼結装置】炉内サイズ：(直径)141mm、(全長)305mm

焼結後造形物サイズ：(X)235mm、(Y)68mm、(Z)65mm

※17-4ステンレスから運用を開始いたします。その他の材料については順次運用を検討いたします。

※※ご利用にはSTLファイル(3Dデータ)が必要です。

※※※パーツの大きさによっては造形可能であっても、焼結炉に収まらない場合もあります。利用可能サイズに関してはご相談ください。

✓ 導入機器の活用事例

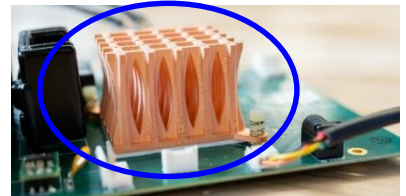
- (1) 高い強度、耐腐食性、硬度を要求される部品の試作(17-4ステンレス)
- (2) 熱伝導性、電気伝導性の優れた部品の試作(銅※)
- (3) 金型や耐摩耗性部品の試作(H13工具鋼※)



ブレーキレバー



ロボット用グリッパ



ヒートシンク

✓ 料金

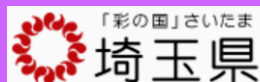
■ 機器利用：造形装置 1時間 2,430円 脱脂装置 1時間 480円 焼結装置 1時間 700円

※機器利用料の他、消耗品費や指導員料が別途かかります。詳しくは下記担当にお問い合わせください。

問合せ先 埼玉県産業技術総合センター 生産技術・事業化支援室 機械技術担当

〒333-0844 埼玉県川口市上青木3-12-18

TEL 048-265-1376 FAX 048-265-1334



埼玉県デジタルものづくり研究会

埼玉県産業技術総合センター(略称 SAITEC)では、3Dデータを活用したデジタルものづくりについて広く情報交換を行う場として「埼玉県デジタルものづくり研究会」を設置しました。皆さまの積極的なご参加をお待ちしています。

募集対象者

**3Dデータを活用したデジタルものづくり環境の導入を既に行っている
又は検討している企業**

実施内容

- (1) デジタルものづくり技術に関する**講演会、見学会**
- (2) SAITECのデジタルものづくり環境を使用した**事例検討**※
- (3) その他デジタルものづくりに関すること

※事例検討…デジタルものづくり機器の利用や導入をするための課題をSAITECの機器を活用して検討する。



講演会の様子

課題 ネジ穴の造形



検討形状(M6ネジ)

課題 複雑形状の造形



検討形状(インペラ)

事例検討例

会費

無料

ただし、研究会活動を行うにあたり 必要な経費(消耗品、旅費等)は各会員で負担

研究会の詳細

研究会の参加方法や詳細については当センターのホームページで紹介しています。研究会全般に関する事は電話またはメールにてお気軽にご相談ください。

埼玉県産業技術総合センター 生産技術・事業化支援室 機械技術担当
 【TEL】：048-265-1376(ダイヤルイン)
 【E-Mail】：h6513114@pref.saitama.lg.jp

SAITEC デジタルものづくり



